



# Piano Regionale Ospedaliero e Piano di Rientro: quali risultati?

## Napoli

Venerdì 6 luglio 2012 Ore 09.00  
Hotel Excelsior - Via Partenope, 48

Con il patrocinio di:



## Piano Regionale Ospedaliero e Piano di Rientro: quali risultati?

“

A distanza di un anno e mezzo dall'approvazione del Piano Regionale Ospedaliero da parte del Commissario ad Acta della Regione Campania On. Stefano Caldoro, il Direttivo Regionale dell'Associazione Nazionale dei Medici delle Direzioni Ospedaliere (ANMDO), ha sentito l'esigenza di fare il punto sul predetto piano.

Accanto alla costante attenzione alla riduzione dei costi vi è l'esigenza di riorganizzare e riqualificare il sistema sanitario regionale ponendo particolare interesse agli aspetti preminenti correlati alla qualità dell'assistenza sanitaria erogata.

Una sfida che per essere vinta, richiede un approccio risolutivo in cui ogni attore svolge il proprio ruolo cercando di tenere insieme gli elementi puramente tecnici di bilancio con l'esigenza sempre più forte di garantire ad ogni cittadino un livello di salute e protezione sempre più elevato.

I medici di organizzazione, che hanno un ruolo rilevante circa la gestione dell'assistenza sanitaria, sentono sempre più forte l'esigenza di essere parte integrante di un processo riformatore che qualifichi l'assistenza ospedaliera e sviluppi le cure primarie con risposte puntuali e qualificate a livello territoriale.

È a tal fine che abbiamo ritenuto indispensabile organizzare un momento di confronto nel quale gli attori del processo dialoghino tra loro in maniera sinergica e proficua per il miglioramento della qualità dell'assistenza con la ottimale utilizzazione delle risorse.

”

*Giuseppe Matarazzo  
Bruno Zamparelli*



Consulta la mappa interattiva  
e il programma completo

Al termine del convegno sarà rilasciato attestato di  
partecipazione valido ai fini dell'aggiornamento professionale



09:00 Registrazione partecipanti

09:15 Saluti delle autorità

**Stefano Caldoro** Presidente della Regione Campania  
**Raffaele Calabrò** Consigliere per la salute del Governatore  
**Gianfranco Finzi** Presidente Nazionale ANMDO  
**Antonio Carbone** Segretario Nazionale ANMDO

09:30 Introduzione  
**B. Zamparelli** Presidente Regionale ANMDO Campania

09:40 1° Sessione

Moderatori  
**G. Matarazzo, E. Esposito**

L'attuazione del Piano Regionale Ospedaliero della Campania  
**L. Bertoli**

Piano di Rientro: il punto sui conti della Sanità in Campania  
**M. Morlacco**

Il Sistema di distribuzione delle risorse per il prossimo triennio  
**F. Bevere**

Discussants  
**S. Florio, A. Minicucci, G. Persico, A. De Falco,  
F. Esposito, N. Cattaneo, G. Galano**

11:30 Coffee Break

12:00 2° Sessione

Tavola rotonda

“Piano di rientro tra riorganizzazione/riqualificazione del sistema e qualità dell'assistenza”

Moderatore  
**V. Perone** Giornalista RAI

Interventi  
**A. Battista, R. Calabrò, M. D'Amora, F. Palumbo,  
M. Schiano di Visconti, S. Varriale, A. Vercellone, B. Zuccarelli,  
C. Riganti, G.A. Di Pietro**

13:30 Conclusioni

**Antonio Battista** | Presidente Regionale ANMDO Puglia

**Lia Bertoli** | Direttore ARSAN Campania

**Francesco Bevere** | Direttore della programmazione Ministero della Salute

**Antonio Carbone** | Segretario Nazionale ANMDO

**Raffaele Calabrò** | Consigliere per la Salute del Governatore della Regione Campania

**Stefano Caldoro** | Presidente della Regione Campania

**Nico Cattaneo** | Vice Presidente Regionale ANPO

**Maurizio D'Amora** | Direttore Generale ASL Napoli 3 Sud

**Antonio De Falco** | Segretario Regionale CIMO

**Gaetano Antonio Di Pietro** | Dirigente Medico – Struttura Commissariale Regione Campania

**Ernesto Esposito** | Sub-Commissario per le attività sanitarie ASL Napoli 1 Centro

**Fulvio Esposito** | Segretario Regionale ANAAO

**Sergio Florio** | Direttore Generale ASL Avellino

**Gianfranco Finzi** | Presidente Nazionale ANMDO

**Giuseppe Galano** | Segretario Regionale AAROI

**Giuseppe Matarazzo** | Vice Presidente Nazionale ANMDO

**Annamaria Minicucci** | Direttore Generale AORN "Santobono-Pausillipon"

**Mario Morlacco** | Sub-Commissario Sanità Regione Campania

**Filippo Palumbo** | Capo Dipartimento della Programmazione e dell'ordinamento del SSN

**Vincenzo Perone** | Giornalista RAI

**Giovanni Persico** | Direttore Generale AOU "Federico II"

**Carla Riganti** | AOU Federico II Struttura Commissariale Regione Campania

**Michele Schiano di Visconti** | Presidente V° Commissione Igiene e Sanità Regione Campania

**Salvatore Varriale** | Presidente Società Regionale per la Sanità (So.Re.Sa.)

**Adriano Vercellone** | Segretario Regionale SIFO

**Bruno Zamparelli** | Presidente Regionale ANMDO Campania

**Bruno Zuccarelli** | Presidente Ordine dei Medici di Napoli



**Segreteria organizzativa**

**K-Link S.r.l.**

**Centro Direzionale Isola G1 - Via G. Porzio, 4 - 80143 Napoli**

**Tel. 081-19324211 Fax. 081-19324724**

**Sponsor:**



**Bristol-Myers Squibb**



**ENGINEERING**

**Contributors:**



**Abbott**

*Lilly*

Risposte che contano.

